

## Kundenwunsch-Checkliste zur Angebotsfindung

Vermittler: \_\_\_\_\_ Endkunde: \_\_\_\_\_  
 Ansprechperson: \_\_\_\_\_ Ansprechperson: \_\_\_\_\_  
 Telefon: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_  
 Fax: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Pressentyp: \_\_\_\_\_

Preisvorstellung/ Kostenrahmen des Kunden: CHF \_\_\_\_\_

Phase beim Kunden:  Budgetphase  Entscheidungsphase  Projektphase

Richtpreis-/Angebotsabgabe bis am: \_\_\_\_\_

**Anforderung** : G=Gegeben, F=Festanforderung, M=Mindestanforderung, W=Wunsch

Beschreibung / Anforderung	Quantitativ	Anforderung
<b>Grobbeschreibung der Presse</b>		
Bauweise: C-Ständer, 3 Säulen, 4 Säulen, Doppelständer, Portal usw.		
Arbeitsweise: sitzend/ stehend		
Presse ist Einzelarbeitsplatz/ oder in Anlage integriert/ oder beides		
Periferie-Geräte kundenseitig (Vorschub, Haspel, Schüttler, Förderband...)		
bei wem liegt die Schnittstellenverantwortung zu den Periferiegeräten		
Werkzeuge (Jossi, Eigenbau, Mitbewerber usw.)		
Taktzeit = (Eilhub, Arbeitshub, Haltezeit, Rückhub, Materialfluss), wofür wird Presse verwendet		
Schnittschlagdämpfung (ja/nein)		
<b>Pressenständer</b>		
Ausladung		mm
Einbauhöhe UK Zylinder bis OK Tischplatte		mm
Arbeitshöhe: OK Boden bis OK Pressentisch		mm
max. Maschinenhöhe (höchster Punkt ab Boden)		mm
max. Maschinentiefe		mm
max. Maschinenbreite		mm
Auffederung in Zylinderachse max.		mm
Pressentisch mit Mittelloch		
Pressentisch mit T-Nut (Anordnung und Grösse)		
Tischplatten- Breite		mm
Tischplatten- Tiefe		mm



<b>Zylinder</b>		
Presskraft		kN
Hub		mm
Hubgeschwindigkeit Einrichten (max. 10 mm/s)		mm/s
Hubgeschwindigkeit Eilhub		mm/s
Hubgeschwindigkeit Arbeitshub		mm/s
Weg Eilhub		mm
Weg Arbeitshub		mm
Arbeitshub - Genauigkeit		mm
Aufnahmebohrung in Kolbenstange für Werkzeug		mm
Kolbenstange verdrehgesichert im Zylinder (ja/ nein)		
Kolbenstange verdrehgesichert extern (ja/ nein)		
Werkzeug-Oberteil; Gewicht:		kg
<b>Hydraulikaggregat</b>		
Standort (neben der Maschine, im Untergeschoss usw.)		
Arbeitsdruck fix/ stufenlos einstellbar, von - bis		bar
mit Pressensicherheitsblock		
<b>Steuerung</b>		
Standort/ Position (links oder rechts neben Pressen-Ständer)		
Speicherprogrammierbare Prozessorsteuerung		
Schlüssel-Betriebswahl-Schalter für Zweihand-, Fuss-,Einrichtschaltung und Automatik		
Tipptasten zum Einrichten Ab/ Auf		
2 Zweihand-Sicherheitsschalter		
1 Fusspedal mit Sicherheitsauslösung und Schutzhaube		
1 Not-Aus-Schalter		
Handbetrieb mit Handhebelventil (Typ 2)		
<b>Allgemeines</b>		
Lackierung RAL 1001 (Beige)		